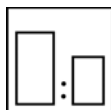


8-149 HS Apprêt à Teinter (Sanding)

8-149 HS Apprêt à Teinter (Non-sanding)

8-149 HS Apprêt à Teinter (Sanding)

APPLICATION



Rapport de mélange :

Sanding 8-149 + **	Durcisseurs	Diluants *
2000	47-30/ 47-40/ 47-50/ 47-60 47-35/ 47-55/ 47-65	1-141/ 1-151/ 1-161
1-204	47-30/ 47-40/ 47-50/ 47-60 47-35/ 47-55/ 47-65	1-141/ 1-151/ 1-161
3000	8-430/ 8-440/ 8-450/ 8-460	1-141/ 1-151/ 1-161
8-414	8-430/ 8-440/ 8-450/ 8-460	1-141/ 1-151/ 1-161
8-714	8-430/ 8-440/ 8-450/ 8-460	1-141/ 1-151/ 1-161

** Mélanger de façon intensive.



Viscosité d'utilisation :

DINCUP 4mm/20°C(70°F)

Pistolet à air (sec) : 20-22

Pot sous pression (sec) : -

Airless (sec) : -

(*) Pour information Durecisseurs, Diluants y Reglettes référez à l'information relation (Technique de système)



Pistolet à gravité

Pistolet à aspiration

Pot sous pression

Airless

HVLP

HE

Ouverture Pistolet (mm)

Pression de pistolage (bars/psi)

1,3-1,8

1,4-1,8

-

-

1,3-1,8

1,3-1,8

3,0-3,5 / 44 - 50

3,0-3,5 / 44 - 50

-

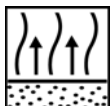
-

Selon le fabricant

2,0 / 29



Passages au pistolet / Épaisseur des couches : 1-3 / 60-180µm(2.4-7.2mil)



Durée d'évaporation 20°C/70°F : 5-10 (min)



Temps de séchage 20°C/70°F : 16h (min)
60°C/140°F : 20-30
Obj.



Durée de vie en pot 20°C/70°F : 30 (min)

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

8-149 HS Apprêt à Teinter (Sanding)



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Voitures particulières. Convient aux réparations et fonds neufs.
- Base chimique** : Résines hydroxyacryliques à deux composants.
- Caractéristiques générales** : Ce HS Tinting Surfacer est un apprêt au pistolet, colorable, à deux composants et à haut extrait sec, qui s'applique aisément comme surfacer et comme sealer.
- Produits annexes** : Série 2000/ 3000 HS420, 1-204, 8-414, 47-30/47-40/47-50/47-60, 47-35/47-55/47-65, 8-430/8-440/8-450/8-460, 47-39, 1-141/1-151/1-161

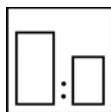
Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 1.673
	Point d'éclair	: Vase clos: 27°C (80.6°F)
	% vol. Solide	: 49
	Economy	: 8 m ² /L/60 µm (2.4 mil)
	Brillance	:
	Couleur	: Non disponible.

- Support** : Couches de revêtement du fabricant d'origine, anciennes couches de revêtement, Washprimer, primaire époxy, enduits "Bodyfillers".
- Couche de fond** : Washprimer, primaires Epoxy pour le métal nu, primaire Plastic pour le plastique
- Matériel de finition** : Tout les systèmes de De Beer.
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 2
(Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

8-149 HS Apprêt à Teinter (Non-sanding)

APPLICATION



Rapport de mélange :

Non Sanding 8-149 + **	Durcisseurs *	Diluants *
2000	1:1	47-55/ 47-65
1-204	1:1	47-55/ 47-65
3000	1:1	8-450/ 8-460
8-414	1:1	8-450/ 8-460
8-714	1:1	8-450/ 8-460

** Mélanger de façon intensive.



Viscosité d'utilisation
DINCUP 4mm/20°C(70°F)

: Pistolet à air (sec) : 16-17
Pot sous pression (sec) : -
Airless (sec) : -

(*) Pour information Durcisseurs, Diluants y Reglettes référez à l'information relation (Technique de système)

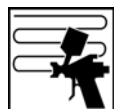


Pistolet à gravité
Pistolet à aspiration
Pot sous pression
Airless
HVLP
HE

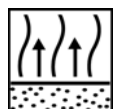
Ouverture Pistolet (mm)

Pression de pistolage (bars/psi)

1,3-1,5
1,4-1,6
-
-
1,3-1,5
1,3-1,5
3,0-3,5 / 44 - 50
3,0-3,5 / 44 - 50
-
-
Selon le fabricant
2,0 / 29



Passages au pistolet / Épaisseur des couches : 1 / 20-25µm (0.8-1.0mil)



Durée d'évaporation 20°C/70°F : 15-20 (min)



Temps de séchage 20°C/70°F : - (min)
60°C/140°F : -
Obj.



Durée de vie en pot 20°C/70°F : 30 (min)

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

8-149 HS Apprêt à Teinter (Non-sanding)



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Voitures particulières. Convient aux réparations et fonds neufs.
- Base chimique** : Résines hydroxyacryliques à deux composants.
- Caractéristiques générales** : Ce HS Tinting Surfacer est un apprêt au pistolet, colorable, à deux composants et à haut extrait sec, qui s'applique aisément comme surfacer et comme sealer.
- Produits annexes** : Série 2000, Série 3000 HS420, 1-204, 8-414, 47-55/47-65, 8-450, 8-460, 47-39, 1-141/1-151/1-161

Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 1.673
	Point d'éclair	: Vase clos: 27°C (80.6°F)
	% vol. Solide	: 49
	Economy	: 10 m ² /L50 µm (2.0 mil)
	Brillance	:
	Couleur	: Non disponible.

- Support** : Couches de revêtement du fabricant d'origine, anciennes couches de revêtement, primaire époxy, enduits "Bodyfillers".
- Couche de fond** : Primaires Epoxy pour le métal nu, primaire Plastic pour le plastique
- Matériel de finition** : Tout les systèmes de De Beer, sauf Apprêt Série 900
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 2
(Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).